POMPE PNEUMATICHE PER OLIO AD ALTA PORTATA Mod.805

RAPPORTO DI COMPRESSIONE = 5:1 **PORTATA = 35 l/min**

Art. 020-1180-000

Pompa pneumatica per olio Mod.805
R=5:1 doppio effetto Portata 35 l/min
Per applicazione murale o postazioni fisse
Mediante appositi accessori consentono
molteplici possibilità di applicazione
Guarnizioni in **poliuretano**

Art. 020-1182-000

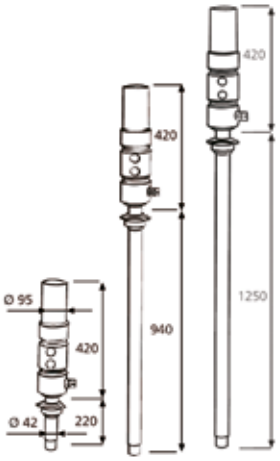
Pompa pneumatica per olio Mod.805
R=5:1 doppio effetto Portata 35 l/min
Per fusti commerciali da **180–220 l**
(lunghezza pescante 940 mm)
Guarnizioni in **poliuretano**

Art. 020-1183-000

Pompa pneumatica per olio Mod.805
R=5:1 doppio effetto Portata 35 l/min
Per cisterne da **750–1500 l**
(lunghezza pescante 1250 mm)
Guarnizioni in **poliuretano**

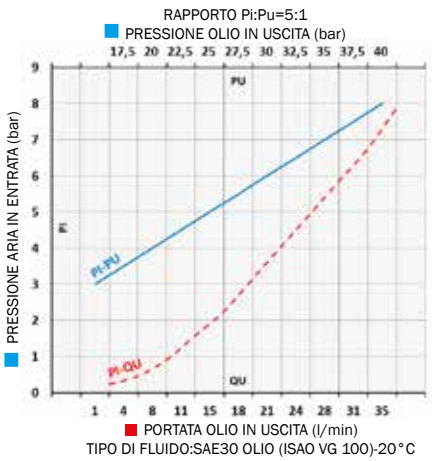
Dotate di ghiera per fissaggio al fusto

Ideali per impianti di distribuzione oli in officine
per veicoli industriali dove è richiesta
una portata elevata su più punti di erogazione.



020-1180-000	9,900	0,011	1
020-1182-000	11,300	0,023	1
020-1183-000	12,000	0,028	1

Dati Tecnici		**020-1180-000**	**020-1182-000**	**020-1183-000**
Rapporto di compressione		5:1	5:1	5:1
Pressione di esercizio	bar	6-8	6-8	6-8
Consumo aria	l/min	385	385	385
Connessione entrata aria	BSP	F 3/8" G	F 3/8" G	F 3/8" G
Connessione uscita olio	BSP	M 3/4" G	M 3/4" G	M 3/4" G
Portata olio a 8 bar	l/min	35	35	35
Rumorosità	dB	80	80	80
Diametro pescante	mm	42	42	42
Lunghezza Pescante	mm	220	940	1250
Per fusti da	l	-	180-220	750-1500



Sono particolarmente adatte per la distribuzione di olio a media-alta viscosità (SAE 15/240) e liquido antigelo, per medie-lunghe distanze (150 – 200 m). La portata effettiva di una pompa varia a seconda di determinate applicazioni e combinazioni: pressione dell'aria con cui viene alimentata; viscosità e temperatura del fluido; dimensioni del tubo di erogazione; dimensione di raccordi e tipo di pistola utilizzata. La pressione di lavoro delle pompe può oscillare tra un minimo di 3 bar e un massimo di 8 bar.
Il doppio effetto garantisce l'erogazione del flusso continuo e costante, ideale per installazioni su impianti di distribuzione. Per ottimizzare il rendimento e la durata nel tempo delle pompe pneumatiche consigliamo di utilizzare aria filtrata e lubrificata.